

CENTRO EDUCATIVO JUAN ANDRES PATIÑO

NIT: 811,026,458.4

ESTADO SITUACIÓN FINANCIERA

cifras en pesos

Al 30 de Junio de 2026

ESTADO DE SITUACION FINANCIERA

Página 1 de 2

Fecha de proceso 08/07/2026

Hora de Proceso 10:31:55

Grupos/ Subgrupos / Conceptos	Vigencia 202606	Var. Vert.	Vigencia 202603	Var. Vert.	Variación (+/-)
<u>ACTIVO</u>					
CORRIENTE					
Efectivo y equivalentes al efectivo	\$33,171,671	92.1%	\$38,944,370	99.4%	-\$5,772,699
Cuentas por cobrar por transferencias	\$0	0.0%	\$0	0.0%	\$0
Cuentas por cobrar por transacciones con contraprestación	\$221,847	0.6%	\$221,847	0.6%	\$0
Total CORRIENTE:	\$33,393,518	92.7%	\$39,166,217	100.0%	-\$5,772,699
NO CORRIENTE					
Propiedades Planta y Equipo	\$2,625,021	7.3%	\$0	0.0%	\$2,625,021
Activos intangibles	\$0	0.0%	\$0	0.0%	\$0
Total NO CORRIENTE:	\$2,625,021	7.3%	\$0	0.0%	\$2,625,021
Total ACTIVO	\$36,018,539	100.0%	\$39,166,217	100.0%	-\$3,147,678
TOTAL ACTIVOS	\$36,018,539	100.0%	\$39,166,217	100.0%	-\$3,147,678
<u>PASIVO</u>					
CORRIENTE					
Cuentas por pagar	\$918	0.0%	\$18	0.0%	\$900
Total CORRIENTE:	\$918	0.0%	\$18	0.0%	\$900
Total PASIVO	\$918	0.0%	\$18	0.0%	\$900
TOTAL PASIVOS	\$918	0.0%	\$18	0.0%	\$900
<u>PATRIMONIO</u>					
PATRIMONIO					
Capital Fiscal	\$65,155,521	180.9%	\$65,155,521	166.4%	\$0
Resultado de ejercicios anteriores	-\$54,777,729	-152.1%	-\$54,777,729	-139.9%	\$0

CENTRO EDUCATIVO JUAN ANDRES PATIÑO

NIT: 811,026,458.4

ESTADO SITUACIÓN FINANCIERA

cifras en pesos

Al 30 de Junio de 2026

ESTADO DE SITUACION FINANCIERA

Página 2 de 2

Fecha de proceso 08/07/2026

Hora de Proceso 10:31:56

Grupos/ Subgrupos / Conceptos	Vigencia 202606	Var. Vert.	Vigencia 202603	Var. Vert.	Variación (+/-)
<u>PATRIMONIO</u>					
PATRIMONIO					
Resultado del ejercicio	\$25,639,829	71.2%	\$28,788,407	73.5%	-\$3,148,578
Total PATRIMONIO:	\$36,017,621	100.0%	\$39,166,199	100.0%	-\$3,148,578
Total PATRIMONIO	\$36,017,621	100.0%	\$39,166,199	100.0%	-\$3,148,578
TOTAL PATRIMONIO	\$36,017,621	100.0%	\$39,166,199	100.0%	-\$3,148,578
TOTAL PASIVO Y PATRIMONIO	\$36,018,539	100.0%	\$39,166,217	100.0%	-\$3,147,678

ALBA NORBERTA DEL ROCIO SEVILLANO

RECTOR

C.C. 27123690

RUBÉN DARÍO VALENCIA PÉREZ

CONTADOR

C.C. 3482110